

ASAHI 

HT-PVC直管·配件

技术资料	P.208
直管	P.209
弯头	P.211
伸缩接头	P.218
活接头	P.219
TS法兰	P.220
施工注意事项	P.221



Heat-Resistant

技术数据

物性 (基本物性)

性 质		单 位	JIS K 6776 耐热性硬质聚氯乙烯管 规格 (适用范围13~50mm)	ASAHI AV C-PVC管 (耐热性硬质聚氯乙烯管)
物理的性质	比 重	—	无规定	1.48
	吸 水 重 量	mg/cm ²	无规定	0.03~0.05
	线 膨 胀 系 数	°C ⁻¹	无规定	6~8×10 ⁻⁵
	比 热	cal/g°C	无规定	0.2~0.3
	热 传 导 率	kcal/mh°C	无规定	0.10~0.12
	燃 烧 性 性	—	无规定	自灭火性
	维卡软化温度	°C	95以上	100~110
机械的性质	拉 伸 屈 服 强 度	MPa	50以上/23°C	50~65
	拉 伸 率	%	无规定	40 以上
	抗 弯 强 度	MPa	无规定	78
	压 缩 强 度	MPa	无规定	78~88
	抗 剪 强 度	MPa	无规定	52~55
	纵 向 弹 性 模 量	MPa	无规定	3×10 ³
	泊 松 比	—	无规定	0.38
	夏尔比冲击强度 V型槽口	kJ/m ²	无规定	8~10
	扁 平 强 度	—	50mm的环形测试片的管外径的 1/2处进行压缩, 无裂口, 无裂痕。	合 格

最大工作压力与温度的关系

JIS K 6776 耐热性硬质聚氯乙烯管规格 (适用范围13~50mm)

单位: MPa(kgf/cm²)

口径 mm \ 温度	5~40°C	41~60°C	61~70°C	71~90°C
13~50	1.0{10.2}	0.6{6.1}	0.4{4.1}	0.2{2.0}

C-PVC直管

单位: MPa(kgf/cm²)

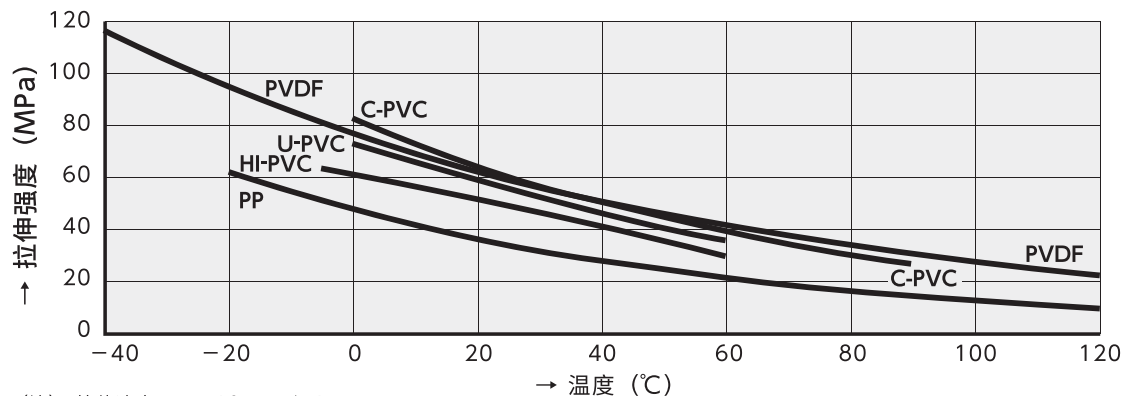
口径 mm \ 温度	~40°C	~50°C	~60°C	~65°C	~70°C	~75°C	~80°C	~85°C	~90°C
13~25	1.0{10.2}	0.9{9.2}	0.8{8.2}	0.7{7.1}	0.6{6.1}	0.5{5.1}	0.45{4.6}	0.35{3.6}	0.3 {3.1}
30~50	1.0{10.2}	0.8{8.2}	0.6{6.1}	0.6{6.1}	0.4{4.1}	0.35{3.6}	0.3{3.1}	0.25{2.6}	0.2 {2.0}
65~150	1.0{10.2}	0.8{8.2}	0.6{6.1}	0.5{5.1}	0.4{4.1}	0.3{3.1}	0.2{2.0}	0.2{2.0}	0.15{1.5}
200	0.7{ 7.1}	0.55{5.6}	0.4{4.1}	0.3{3.1}	0.2{2.0}	0.15{1.5}	0.1{1.0}	0.05{0.5}	0.05{0.5}

(注) 最大工作压力是包含水锤压力在内的压力。使用过程中请勿超过最大工作压力值。

短期试验强度

拉伸强度的温度依存性

C-PVC与其他塑料管的拉伸强度和温度的关系

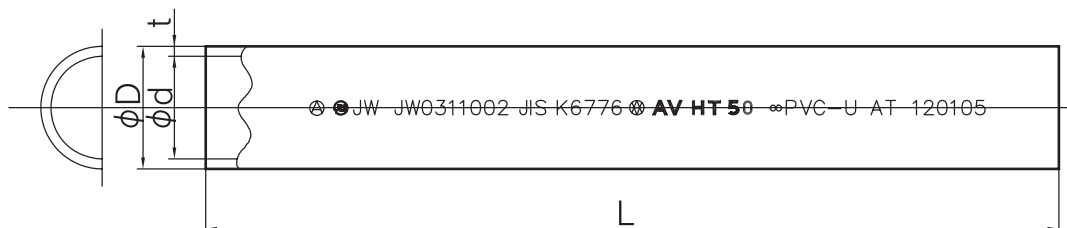
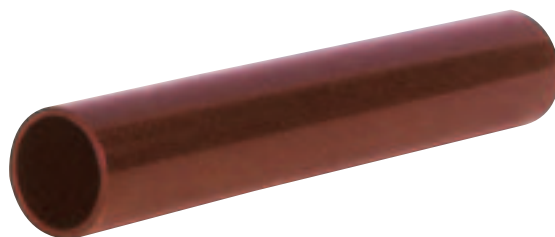


(注) 拉伸速度……10mm/min

直管 (HT-PVC)

型号

P N S PP J N 口径



尺寸表

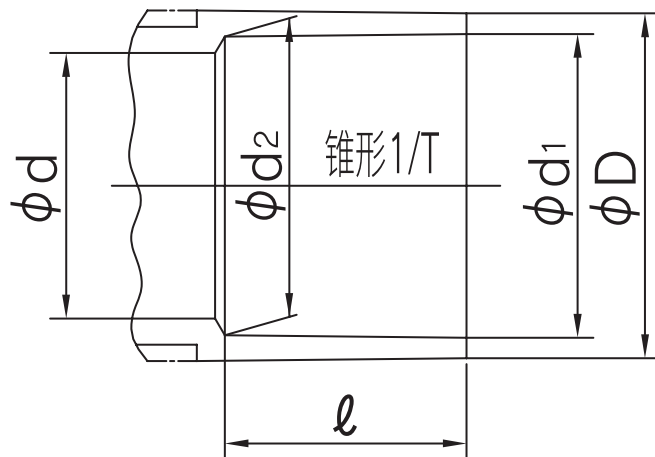
(单位: mm)

口径	区分	D		t		L		d	重量 (kg/m) (参考)	
		外径	外径允许公差		壁厚		长度			
			最大·最小	平均	基本尺寸	公差范围	基本尺寸			公差范围
○ 13		18.0	±0.20	±0.20	2.5	±0.2	4000	+30 -10	13	0.180
○ 16		22.0	±0.20	±0.20	3.0	±0.3			16	0.265
○ 20		26.0	±0.20	±0.20	3.0	±0.3			20	0.321
○ 25		32.0	±0.20	±0.20	3.5	±0.3			25	0.464
○ 30		38.0	±0.30	±0.20	3.5	±0.3			31	0.561
○ 40		48.0	±0.30	±0.20	4.0	±0.3			40	0.818
○ 50		60.0	±0.40	±0.20	4.5	±0.4	4000 5000*	±10	51	1.161
□ 65		76.0	±0.50	±0.30	4.5	±0.4			67	1.496
□ 75		89.0	±0.50	±0.30	5.9	±0.4			77	2.279
□ 100		114.0	±0.60	±0.40	7.1	±0.5			100	3.528
□ 125		140.0	±0.80	±0.50	7.5	±0.5			125	4.620
□ 150		165.0	±1.00	±0.50	9.6	±0.7			146	6.935
□ 200*		216.0	±1.30	±0.70	11.0	±0.7			194	10.483

- (注) 1. ○标记为 JIS K6776(耐热性硬质聚氯乙烯管)规格。
 2. □为 AV 规格产品,尺寸为 JIS6741(硬质聚氯乙烯管)标准。
 3. 径 200 以及长度 5m 为接单后再生产。

HT-PVC 接头 接合部位尺寸

A形(射出成形品)



尺寸表

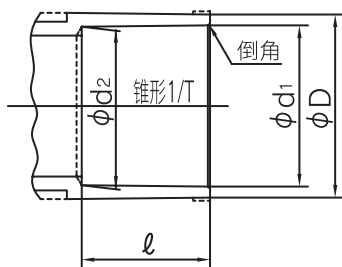
(单位: mm)

口径	d ₁		l		d ₂		d (最小)	D (最小)	锥形1/T
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围			
○ 13	18.30	±0.20	22	±4	17.55	±0.25	14	26	—
○ 16	22.35	±0.20	27	±4	21.55	±0.25	17	29	—
○ 20	26.35	±0.20	33	±4	25.50	±0.25	21	34	—
○ 25	32.50	±0.30	38	±4	31.40	±0.35	26	41	—
○ 30	38.50	±0.30	42	±4	37.45	±0.35	34	46	—
○ 40	48.50	±0.30	47	±4	47.45	±0.35	40	56	—
○ 50	60.50	±0.30	52	±4	59.45	±0.35	50	69	—
□ 65	76.60	±0.30	61	⁺⁴ / _{-0.5}	—	—	67	87	1/48
□ 75	89.60	±0.30	64	⁺⁴ / _{-0.5}	—	—	77	102	1/49
□ 100	114.70	±0.30	84	⁺⁴ / _{-0.5}	—	—	100	130	1/56
□ 125	140.80	±0.30	104	⁺⁴ / _{-0.5}	—	—	125	157	1/58
□ 150	166.00	±0.40	132	⁺⁴ / _{-0.5}	—	—	146	186	1/63

(注) 1. ○标记为 JIS K6776(耐热性硬质聚氯乙烯管)规格。 2. □为 AV 规格产品。 3. 口径 75、100、150 为 JIS6743(水道用硬质聚氯乙烯管接头)标准。 4. 口径 65、125 为协会规格(AS 21)。

HT-PVC 接头 接合部位尺寸

组合式样



尺寸表

(单位: mm)

口径	d1		l		d2 (参考)	D		锥形1/T
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围	
□ 13	18.40	±0.20	26	$^{+4}_{-0.5}$	17.53	24	-0.60	1/30
□ 16	22.40	±0.20	30	$^{+4}_{-0.5}$	21.52	29	-0.80	1/34
□ 20	26.45	±0.20	35	$^{+4}_{-0.5}$	25.42	33	-0.80	1/34
□ 25	32.55	±0.25	40	$^{+4}_{-0.5}$	31.37	40	-1.00	1/34
□ 30	38.60	±0.25	44	$^{+4}_{-0.5}$	37.31	46	-1.00	1/34
□ 40	48.70	±0.30	55	$^{+4}_{-0.5}$	47.21	57	-1.20	1/37
□ 50	60.80	±0.30	63	$^{+4}_{-0.5}$	59.10	70	-1.50	1/37
□ 65	76.60	±0.30	61	$^{+4}_{-0.5}$	75.33	87	-1.50	1/48
□ 75	89.60	±0.30	64	$^{+4}_{-0.5}$	88.29	102	-1.50	1/49
□ 100	114.70	±0.30	84	$^{+4}_{-0.5}$	113.20	130	-1.80	1/56
□ 125	140.80	±0.30	104	$^{+4}_{-0.5}$	139.01	157	-1.80	1/58
□ 150	166.00	±0.40	132	$^{+4}_{-0.5}$	163.91	186	-2.00	1/63

(注) 1. □为 AV 规格产品。 2. 口径 13、20、25、30、40、50、75、100、150 为 JIS K6743(水道用硬质聚氯乙烯管) 标准。
3. 口径 16、65、125 为协会(AS21) 标准。

弯头

略称: **L**

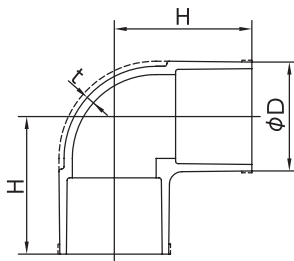
型号

TS ▶ T N S 9L J N 口径

弯头(A形)



TS
C-PVC / HT



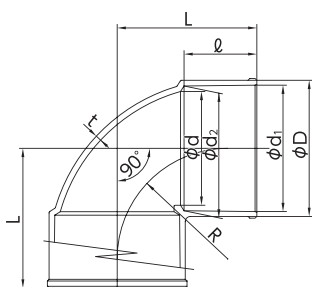
尺寸表

(单位: mm)

口径	D(最小)		t (最小)	H		口径	D(最小)		t (最小)	H	
	基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围
○ 13	26	—	3.5	34	±4	○ 50	69	—	5.0	85	±4
○ 16	29	—	3.5	41	±4	□ 65	87	-1.5	6.6	110	$^{+5}_{-1}$
○ 20	34	—	4.0	53	±4	□ 75	102	-1.5	8.0	120	$^{+5}_{-1}$
○ 25	41	—	4.0	58	±4	□ 100	130	-1.8	10.0	155	$^{+5}_{-1}$
○ 30	46	—	4.5	64	±4	□ 125	157	-1.8	11.0	188	$^{+5}_{-1}$
○ 40	56	—	4.5	74	±4	□ 150	186	-2.0	13.0	228	$^{+5}_{-1}$

(注) 1. ○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头) 规格。 2. □为 AV 规格产品。 3. 接合部位的尺寸为 A 形。

90°大弯头



尺寸表

(单位: mm)

口径	d1		d2		l		D	d	t		L	R
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围			基本尺寸	公差范围		
200	217	±1.0	214.5	±1.0	145	$^{+4}_{-0.5}$	236	196	15	±0.8	265	190

(注) 1. AV 规格产品。

45°弯头、大弯头

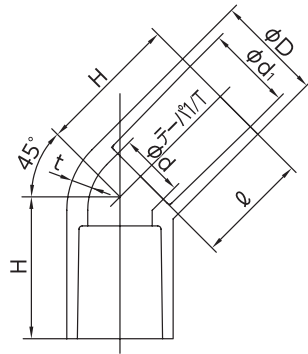
略号: **45L**

型号 20, 25 ▶ T N S 4L J N 口径
40~150 ▶ B N S 45 V N 口径

45°弯头



TS
C-PVC / HT



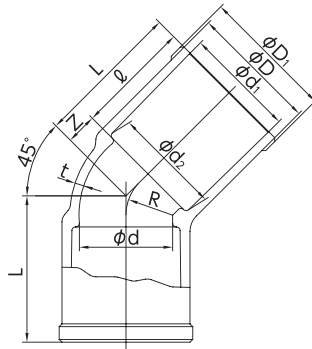
尺寸表

(单位: mm)

口径	d ₁		锥螺纹 1/T	ϕ		d	D		t		H	
	基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围
□ 20	26.45	±0.25	1/34	35.0	⁺⁴ _{-0.5}	20	33.0	-0.8	3.5	-0.3	44	⁺⁵ ₋₁
□ 25	32.55	±0.20	1/34	40.0	⁺⁴ _{-0.5}	25	40.0	-1.0	4.0	-0.4	51	⁺⁵ ₋₁

(注)1. □为 AV 规格产品。

45°大弯头



尺寸表

(单位: mm)

口径	d ₁		d ₂		ϕ		D	D ₁	d (最小)	t		Z	L	R
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围				基本尺寸	公差范围			
□ 40	48.70	±0.30	47.21	±0.30	55	⁺⁴ _{-0.5}	57	60	40	4.5	^{+0.45} ₋₀	14	69	20.0
□ 50	60.80	±0.30	59.10	±0.30	63	⁺⁴ _{-0.5}	70	73	51	5.0	^{+0.5} ₋₀	17	80	25.5
□ 65	76.60	±0.30	75.33	±0.30	61	⁺⁴ _{-0.5}	87	90	67	6.6	^{+0.5} ₋₀	20	81	34.0
□ 75	89.80	±0.30	88.13	±0.30	72	⁺⁴ _{-0.5}	101	104	78	6.0	^{+0.8} ₋₀	25	97	39.0
□ 100	115.00	±0.35	112.89	±0.35	92	⁺⁴ _{-0.5}	129	132	100	7.3	^{+1.0} ₋₀	30	122	50.0
□ 125	141.20	±0.40	138.71	±0.40	112	⁺⁴ _{-0.5}	156	160	125	7.7	^{+1.0} ₋₀	37	149	62.5
□ 150	166.50	±0.50	163.39	±0.50	140	⁺⁴ _{-0.5}	185	189	148	10.0	^{+1.0} ₋₀	44	184	74.0

(注)1. □为 AV 规格产品。

管帽

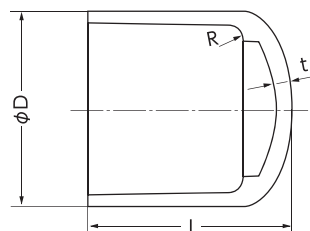
略称: **C**

型号 TS ▶ T N S CP J N 口径

管帽



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

口径	D	t	L
□ 65	87 ^{-1.5}	6.6	96
□ 75	102 ^{-1.5}	8.0	105
□ 100	130 ^{-1.8}	10.0	138
□ 150	186 ^{-2.0}	13.0	205

(注)1. L 的公差范围为 ⁺³mm。

2. □为 AV 规格产品。

3. R 的长度为 1~5mm。

直通

略称: S

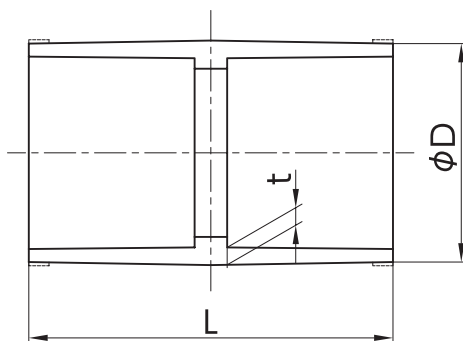
型号

TS ▶ T N S SO J N 口径

直通 (A 形)



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

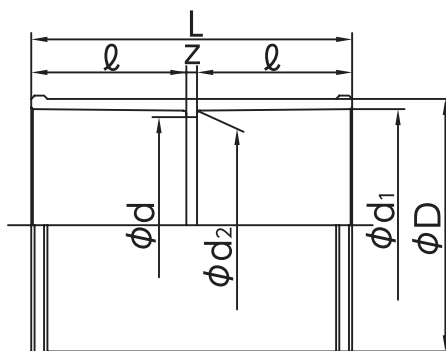
口径	D(最小)		L		t(最小)
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	
○ 13	26	—	49	±6.0	3.5
○ 16	29	—	59	±6.0	3.5
○ 20	34	—	71	±6.0	4.0
○ 25	41	—	82	±6.0	4.0
○ 30	46	—	89	±6.0	4.5
○ 40	56	—	99	±6.0	4.5
○ 50	69	—	109	±6.0	5.0
□ 65	87	-1.5	145	±6.0	4.6
□ 75	102	-1.5	155	±6.0	5.6
□ 100	130	-1.8	200	±6.0	6.9
□ 125	157	-1.8	231	±6.0	7.3
□ 150	186	-2.0	300	±6.0	9.2

(注)1.○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。

2.□为 AV 规格产品。

3. 接合部位尺寸为 A 形。

4. 口径 65~100 的 t 的尺寸为参考值(最小)。



尺寸表

(单位: mm)

口径	d ₁		d ₂		ℓ	D	d	Z	L
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸				
□200	217	±1.0	214.5	±1.0	145	238	202	15	305

(注)1.□为 AV 规格产品。

变径直通

略称: **RS**

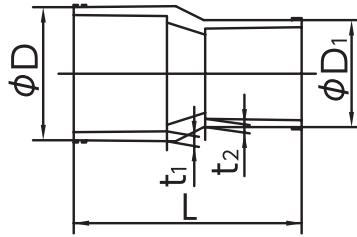
加型

TS ▶ T N S SO J N 口径

变径直通 (A形)



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

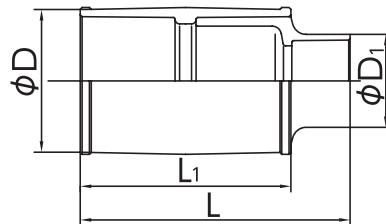
口径	D(最小)		D ₁ (最小)		L		t ₁ (最小)	t ₂ (最小)
	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围		
○ 16×13	29	—	26	—	53.0	±5	3.5	3.5
○ 20×13	34	—	26	—	61.5	±5	4.0	3.5
○ 20×16	34	—	29	—	66.0	±5	4.0	3.5
○ 25×13	41	—	26	—	73.0	±5	4.0	3.5
○ 25×16	41	—	29	—	76.0	±5	4.0	3.5
○ 25×20	41	—	34	—	80.5	±5	4.0	4.0
○ 30×13	46	—	26	—	75.0	±5	4.5	3.5
○ 30×20	46	—	34	—	85.0	±5	4.5	4.0
○ 30×25	46	—	41	—	90.0	±5	4.5	4.0
○ 40×20	56	—	34	—	98.0	±5	4.5	4.0
○ 40×25	56	—	41	—	100.0	±5	4.5	4.0
○ 40×30	56	—	46	—	97.0	±5	4.5	4.5
○ 50×25	69	—	41	—	110.0	±5	5.0	4.0
○ 50×30	69	—	46	—	110.0	±5	5.0	4.5
○ 50×40	69	—	56	—	110.0	±5	5.0	4.5
□ 65×50	87	-1.5	70	-1.5	149.0	±4	5.0	5.0
□ 75×50	102	-1.5	70	-1.5	165.0	±4	8.0	5.0
□ 75×65	102	-1.5	87	-1.5	163.0	±4	8.0	5.0
□ 100×75	130	-1.8	102	-1.5	190.0	±4	10.0	8.0

- (注) 1. ○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。
2. □为 AV 规格产品。
3. 接合部位尺寸为 A 形。

变径直通(组合式样)



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

口径	D	D ₁	D ₂	L	L ₁
□ 65× 30	87	46	70	194	149
□ 65× 40	87	57	70	205	149
□ 75× 40	102	57	70	221	165
□ 100× 40	130	57	102	246	190
□ 100× 50	130	70	102	252	190
□ 100× 65	130	87	102	250	190
□ 125× 75	157	102	—	296	231
□ 125× 100	157	130	—	316	231
□ 150× 75	186	102	—	365	300
□ 150× 100	186	130	—	385	300
□ 150× 125	186	157	—	404	300

- (注) 1. □为 AV 规格产品。
2. 接合部位尺寸为组合式样。

三通·变径三通

型号: **T**

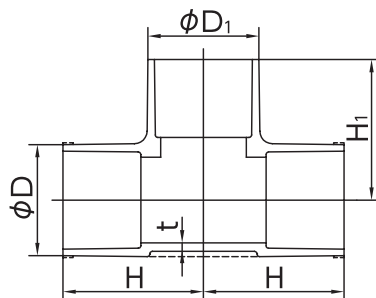
型号

TS ▶ T N S TE J N 口径

三通



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

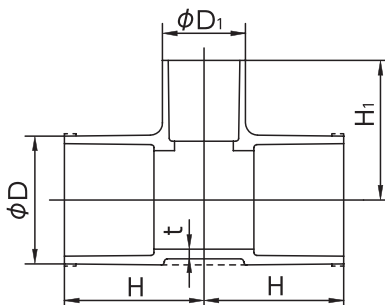
口径	D(最小)		t (最小)	H		D1(最小)		H1	
	基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围	基本尺寸	公差范围
○ 13× 13	26	3.5	3.5	34	±4	26	—	34	±4
○ 16× 16	29	3.5	3.5	41	±4	29	—	41	±4
○ 20× 20	34	4.0	4.0	53	±4	34	—	53	±4
○ 25× 25	41	4.0	4.0	58	±4	41	—	58	±4
○ 30× 30	46	4.5	4.5	64	±4	46	—	64	±4
○ 40× 40	56	4.5	4.5	75	±4	56	—	75	±4
○ 50× 50	69	5.0	5.0	87	±4	69	—	87	±4
□ 65× 65	87 -1.5	6.6	6.6	110	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$	87	-1.5	110	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
□ 75× 75	102 -1.5	8.0	8.0	120	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$	102	-1.5	120	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
□ 100× 100	130 -1.8	10.0	10.0	152	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$	130	-1.8	152	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
□ 125× 125	157 -1.8	11.0	11.0	187	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$	157	-1.8	187	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
□ 150× 150	186 -2.0	13.0	13.0	230	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$	186	-2.0	230	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$

(注)1.○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。 2.□为 AV 规格产品。 3. 接合部位尺寸为 A 形。

变径三通



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

口径	D (最小)	t (最小)	D1 (最小)	H	H1	H,H1の 公差范围	口径	D(最小)		t (最小)	D1(最小)		H	H1	H,H1の 公差范围
								基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围			
○ 16× 13	29	3.5	26	39	36	±4	○ 50× 20	69	—	5.0	34	—	72	70	±4
○ 20× 13	34	4.0	26	45	38	±4	○ 50× 25	69	—	5.0	41	—	75	75	±4
○ 20× 16	34	4.0	29	47	43	±4	○ 50× 30	69	—	5.0	46	—	79	75	±4
○ 25× 13	41	4.0	26	49	41	±4	○ 50× 40	69	—	5.0	56	—	82	80	±4
○ 25× 16	41	4.0	29	52	46	±4	□ 65× 40	87	-1.5	6.6	57	-1.2	100	95	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 25× 20	41	4.0	34	54	52	±4	□ 65× 50	87	-1.5	6.6	70	-1.5	102	104	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 30× 13	46	4.5	26	54	44	±4	□ 75× 25	102	-1.5	8.0	40	-1.0	93	88	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 30× 16	46	4.5	29	56	49	±4	□ 75× 40	102	-1.5	8.0	57	-1.2	100	102	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 30× 20	46	4.5	34	58	55	±4	□ 75× 50	102	-1.5	8.0	70	-1.5	105	110	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 30× 25	46	4.5	41	60	60	±4	□ 100× 50	130	-1.8	10.0	70	-1.5	125	122	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 40× 13	56	4.5	26	62	49	±4	□ 100× 75	130	-1.8	10.0	102	-1.5	140	132	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 40× 16	56	4.5	29	63	54	±4	□ 125× 75	157	-1.8	12.0	102	-1.5	161	147	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 40× 20	56	4.5	34	65	60	±4	□ 125× 100	157	-1.8	12.0	130	-1.8	175	167	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 40× 25	56	4.5	41	68	65	±4	□ 150× 75	186	-2.0	13.0	102	-1.5	195	158	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 40× 30	56	4.5	46	72	69	±4	□ 150× 100	186	-2.0	13.0	130	-1.8	208	182	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 50× 13	69	5.0	26	69	55	±4	□ 150× 125	186	-2.0	13.0	157	-1.8	218	202	$\begin{smallmatrix} +5 \\ -1 \end{smallmatrix}$
○ 50× 16	69	5.0	29	70	60	±4									

(注)1.○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。 2.□为 AV 规格产品。 3. 接合部位尺寸为 A 形。

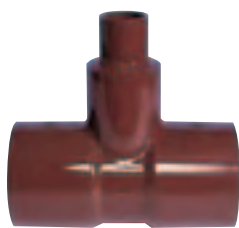
三通·变径三通

略号: **T**

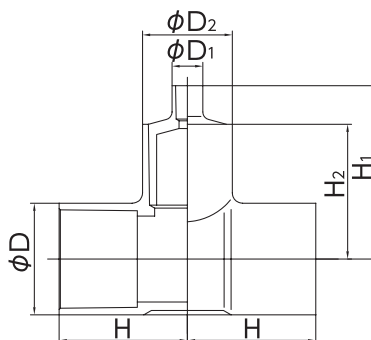
加型

TS ▶ T N S TE J N 口径

变径三通(组合式样)



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

口径	D	D ₁	D ₂	H	H ₁	H ₂
□ 65×13	87	24	70	100	135	105
□ 65×16	87	29	70	100	137	105
□ 65×20	87	33	70	100	142	105
□ 65×25	87	40	70	100	147	105
□ 65×30	87	46	70	100	150	105
□ 75×20	102	33	70	105	147	110
□ 75×30	102	46	70	105	155	110
□ 100×20	134	33	70	125	159	122
□ 100×25	134	40	70	125	164	122
□ 100×30	134	46	70	125	167	122
□ 100×40	134	57	70	125	178	122

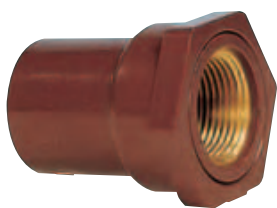
(注)1.□为 AV 规格产品。 2. 接合部位尺寸为组合式样。

内牙直通 (内嵌金属)

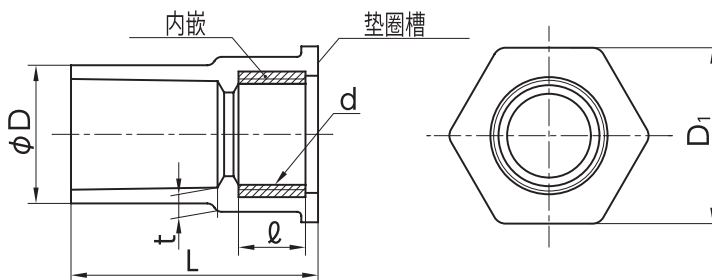
略称: **KFS**

加型

TS ▶ T N S KS J N 口径



TS
C-PVC / HT



尺寸表

(单位: mm)

口径	D (最小)	螺纹部位		ℓ		D ₁	L		t (最小)
		螺谷 D ₁	螺峰数 (25.4mm)	基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围	
○13	26	20.955	14	13.5	±1	35	47	±4	3.5
○16×13	29	20.955	14	13.5	±1	35	52	±4	3.5
○20	34	26.441	14	15.5	±1	44	61	±4	4.0
○25	41	33.249	11	18	±1	54	69	±4	4.0
□20×13	33	20.955	14	14	±1	35	57	±4	4.0

(注)1.○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。

2.□为 AV 规格产品。

3. 接合部位尺寸为 A 形。

4. 螺纹部位的内嵌品材质为 JIS H5120 的 CAC406 以及 JIS H5121 的 CAC 406 或者 JIS H3250 的快削黄铜。

5. 螺纹部位为 JIS B0203 的平行内螺纹。

〈使用时的注意事项〉

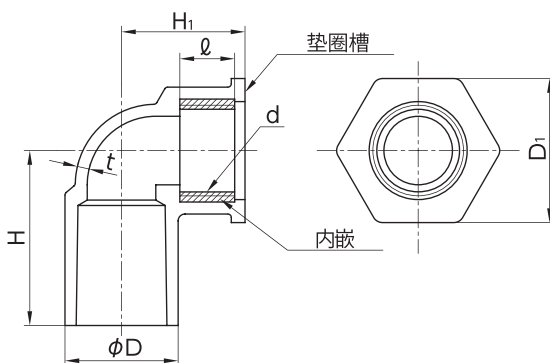
※ 关于螺纹接续, 需要同时使用生料带和垫圈。请勿使用液状密封剂或者液体垫圈。

内牙弯头 (内嵌金属)

略称: **KFL**

型号

TS ▶ T N S KL J N 口径

TS
C-PVC / HT

(单位: mm)

尺寸表

口径	D (最小)	t (最小)	H	螺纹部位		φ		D1	H1	
				螺谷长度 D1	螺峰数 (25.4mm)	基本尺寸	公差范围		基本尺寸	公差范围
○13	26	3.5	35	20.955	14	13.5	±1	35	29	±4
○16×13	29	4.8	42	20.955	14	13.5	±1	35	33	±4
○20	34	4.0	51	26.441	14	15.5	±1	44	36	±4
○25	41	4.0	60	33.249	11	18	±1	54	40	±4
□20×13	36	4.8	47	20.955	14	14	±1	35	35	±4

(注)1.○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。

2.□为 AV 规格产品。

3. 接合部位尺寸为 A 形。

4. 螺纹部位的内嵌品材质为 JIS H5120 的 CAC406 以及 JIS H5121 的 CAC 406 或者 JIS H3250 的快削黄铜。

5. 螺纹部位为 JIS B0203 的平行内螺纹。

《使用时的注意事项》

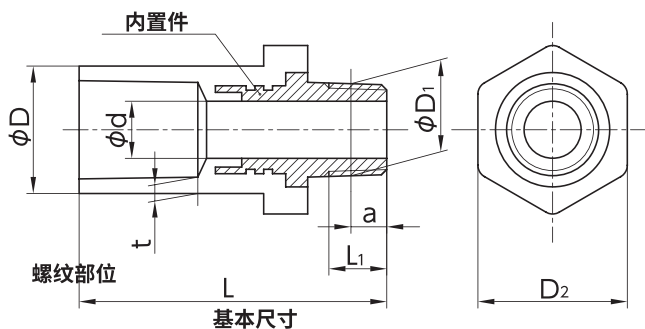
※ 关于螺纹接续, 需要同时使用生料带和垫圈。请勿使用液状密封剂或者液体垫圈。

外牙直通 (带金属)

略称: **KVS**

型号

TS ▶ T N S KV J N 口径

TS
C-PVC / HT

(单位: mm)

尺寸表

口径	D (最小)	d	螺纹部位					L		D2 (最小)	t (最小)
			基准外形 D1	螺峰数 (25.4mm)	基准位置 a	a的 公差范围	有效螺纹部位的 长度 L1(最小)	基本 尺寸	公差 范围		
○13× 1/2	26	13	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	64	±4	34	3.5
○16× 1/2	29	13	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	70	±4	34	3.5
○20× 3/4	34	18	26.441	14	9.53	±1.81	14.53	85	±4	40	4.0
○25×1	41	23	33.249	11	10.39	±2.31	16.79	99	±4	45	4.0
○30×11/4	46	31	41.910	11	12.70	±2.31	19.10	109	±4	62	4.5
○40×11/2	56	37	47.803	11	12.70	±2.31	19.10	114	±4	68	4.5
○50×2	69	48	59.614	11	15.88	±2.31	23.38	132	±4	84	5.0

(注)1.○为 JIS K6777(耐热性硬质聚氯乙烯管接头)规格。

2. 接合部位尺寸为 A 形。

3. 螺纹部位的内嵌品材质为 JIS H5120 的 CAC406 以及 JIS H5121 的 CAC 406 或者 JIS H3250 的快削黄铜。

4. 螺纹部位为 JIS B0203 的锥形螺纹。

《使用时的注意事项》

※ 关于螺纹接续, 需要同时使用生料带和垫圈。请勿使用液状密封剂或者液体垫圈。

伸缩接头

EPDM	▶ JEP S E T J 口径
FKM	▶ JEP S V T J 口径
Viflon®F / FKM-F	▶ JEP S F T J 口径
Viflon®C / FKM-C	▶ JEP S C T J 口径



主要规格

材质	使用温度	最高允许压力(常温) MPa(kgf/cm ²)	接续 承插
耐热聚氯乙烯 (C-PVC)	5℃~ 90℃	1.0{10.2}	○

特长

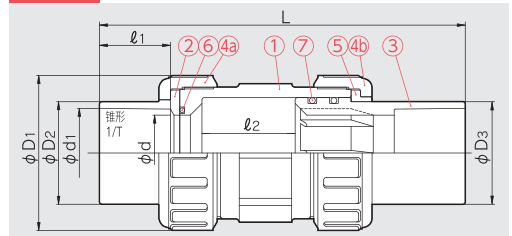
- 伸缩吸收余量大,可以吸收配管的热应力。
- 只需拧松螺母即可拆卸。
- 简约设计不占用配管空间。
- 无需安装配管管廊。
- 管子不会溜出(因为装有止动圈⑤)。

尺寸表

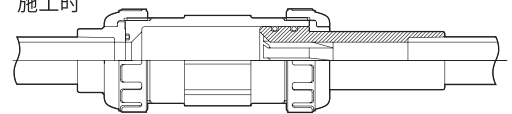
(单位: mm)

口径		d	d ₁	l ₁	1/T	D ₂	D ₁	D ₃	L		l ₂
mm	inch								最大	最小	
20	3/4	20	26.13	24	1/34	35	60	35	243	163	80
25	1	25	32.16	27	1/34	43	70	39	250	170	80
30	1 1/4	31	38.19	30	1/34	50	82	47	258	178	80
40	1 1/2	40	48.21	37	1/37	59	100	59	272	192	80
50	2	51	60.25	42	1/37	72	106	72	285	205	80
65	2 1/2	65	76.60	61	1/48	88	133	88	314	234	80
75	3	78	89.60	64	1/49	105	152	105	330	250	80
100	4	100	114.70	84	1/56	132	210	132	422	322	100

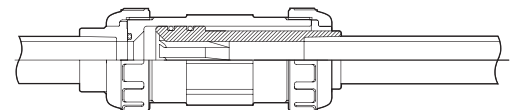
尺寸图



施工时



配管热膨胀时



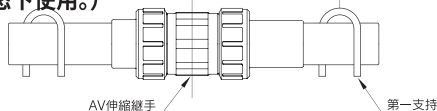
部件表

部件 号码	名称	个数	材质
①	本体	1	C-PVC
②	螺母 (A)	1	C-PVC
③	螺母 (B)	1	C-PVC
④a	盖帽螺母 (A)	—	C-PVC
④b	连接口	1	C-PVC
⑤	止动圈	1	C-PVC
⑥	O型圈 (A)	1	EPDM, FKM, Viflon®F (FKM-F), Viflon®C (FKM-C)
⑦	O型圈 (B)	2	EPDM, FKM, Viflon®F (FKM-F), Viflon®C (FKM-C)

1)用于65mm~100mm。

〈使用时的注意事项〉

- 第一支架(松支架)必须放置在伸缩接头两侧0.5m以内。
- 请充分研究配管的伸缩量。
(配管伸长时,伸缩接头要在预先拉伸到一定程度的状态下使用。)
(配管缩短时,伸缩接头要在预先缩短到一定程度的状态下使用。)



直管热膨胀量一览表

(单位: mm)

配管长度 温度差 L	配管长度									
	5m	10m	20m	30m	40m	50m	60m	70m	80m	
10℃	4	7	14	21	28	35	42	49	56	
20℃	7	14	28	42	56	70	84	98	112	
30℃	11	21	42	63	84	105	126	147	168	
40℃	14	28	56	84	112	140	168	196	224	
50℃	18	35	70	105	140	175	210	245	280	
60℃	21	42	84	126	168	210	252	294	336	
70℃	25	49	98	147	196	245	294	343	392	
80℃	28	56	112	168	224	280	336	392	448	

<例>口径75mm, 温度差20℃的时候, 应该每几米插入伸缩接头呢。

$$\text{计算公式 } L = \frac{\Delta l}{\alpha \Delta t} \dots\dots\dots (1)$$

L : 伸缩接头吸收的配管长度
 Δl : 配管的伸缩长度
 据尺寸表, 75mm的伸缩余量 $Q_2=80\text{mm}$,
 两端的多余余量 $5\text{mm} \times 2=10\text{mm}$ 可算出 $\Delta l := (80-10)\text{mm}$
 α : 硬质聚氯乙烯管的膨胀系数 $7 \times 10^{-5}/(^\circ\text{C})$
 Δt : 温度差 $20(^\circ\text{C})$

$$\text{将上述数值代入(1)的话 } L = \frac{80-10}{7 \times 10^{-5} \times 20} = 50000\text{mm}$$

∴马上就可得出: 每 50m 安装一个即可。

活接头

EPDM	▶	JPF	C	E	T	J	口径
FKM	▶	JPF	C	V	T	J	口径
Viflon®F/FKM-F	▶	JPF	C	F	T	J	口径
Viflon®C/FKM-C	▶	JPF	C	C	T	J	口径



特 长

- 安装简便、快速(特别对套筒粘接,螺纹配管不可缺少)
- 安装在管路适当的部位,可以用于管道清洁。
- 管路安装后只需拧松螺帽便可移除活接头,因此适用于试排管、泥浆排管等需要经常拆卸的管路。

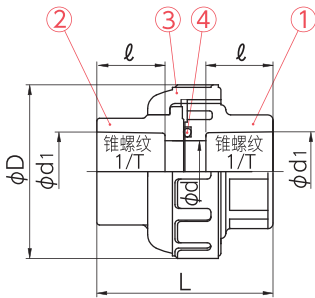
主要规格

材 质	耐热硬质聚氯乙烯制 (C-PVC制)
使用温度	0°C~90°C
最高允许压力	1.0MPa{10.2kg/cm ² }

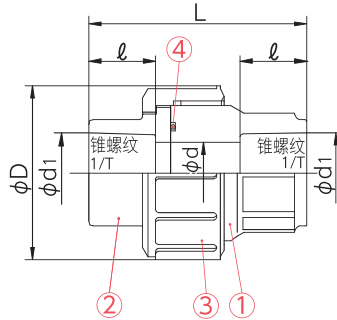
活接头规格表

本体材质	接续方式	13	16	20	25	30	40	50	65	75	100
C-PVC	承插式	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

承插式 (13mm ~ 50mm)



承插式 (65mm ~ 100mm)



部件表

部件号码	名 称	个数	材 质
①	本体	1	C-PVC
②	螺母	1	C-PVC
③	连接口	1	C-PVC
④	O型圈	1	EPDM FKM Viflon®F/FKM-F Viflon®C/FKM-C

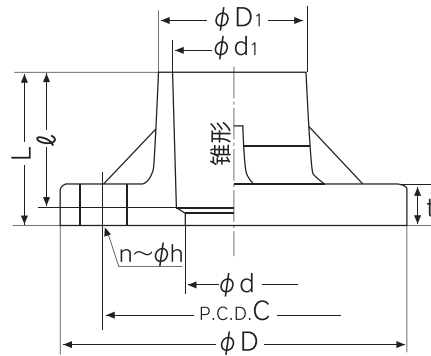
尺寸表

(单位: mm)

口径	d	承插式				D
		C-PVC				
		d1	ℓ	1/T	L	
13	13	18.13	18	1/30	46	48
16	15	22.11	20	1/34	46	48
20	20	26.13	24	1/34	61	60
25	25	32.16	27	1/34	70	70
30	31	38.19	30	1/34	77	82
40	40	48.21	37	1/37	95	100
50	51	60.25	42	1/37	107	106
65	65	76.60	61	1/48	164	133
75	77	89.60	64	1/49	189.5	152
100	100	114.70	84	1/56	245	210

TS法兰

型号 JIS 10K ▶ F N T C 1 口径
 型号 JIS 5K ▶ F N T C 5 口径



C-PVC JIS 10K 13mm~ 150mm、JIS 5K 13mm~ 65mm

尺寸表

(单位: mm)

口径	d	d1	锥形 1/T	φ	D1		C		D		n(个)		h		t		L	
					10K	5K	10K	5K	10K	5K	10K	5K	10K	5K	10K	5K	10K	5K
13	15	18.40	1/30	26	28	24	65	55	90	75	4	4	15	12	14	9	30	30
15	18	22.40	1/34	30	33	31	70	60	95	80	4	4	15	12	14	9	35	35
20	22	26.45	1/34	35	36	33	75	65	100	85	4	4	15	12	14	10	40	40
25	25	32.55	1/34	40	43	43	90	75	125	95	4	4	19	12	16	10	50	45
32	30	38.60	1/34	44	51	51	100	90	135	115	4	4	19	15	16	12	50.5	50
40	41	48.70	1/37	55	65	65	105	95	140	120	4	4	19	15	16	12	65	61
50	52	60.80	1/37	63	76	76	120	105	155	130	4	4	19	15	20	14	74	72
65	67	76.80	1/41	69	92	86	140	130	175	155	4	4	19	15	22	14	82	76
80	78	89.80	1/43	72	108	-	150	-	185	-	8	-	19	-	22	-	86	-
100	100	115.00	1/44	92	138	-	175	-	210	-	8	-	19	-	22	-	105	-
125	125	140.85	1/58	104	165	-	210	-	250	-	8	-	23	-	24	-	114	-
150	146	166.00	1/63	132	185	-	240	-	280	-	8	-	23	-	26	-	142	-
※200	196	217.00	1/50	145	238	-	290	-	330	-	12	-	23	-	28	-	156	-

(注)1.C.D.n.h 的尺寸为 JIS 10K、5K 标准。 2.※口径 200 为接单后再生产。

溶接棒

型号 2mm×单股 ▶ S S 2 1 0
 型号 3mm×单股 ▶ S S 3 1 0
 型号 3mm×双股 ▶ S S 3 2 0



- 2mm×单股
- 3mm×单股
- 3mm×双股

※ 溶接棒的颜色和和 HT-PVC 一样的茶色。

HT-PVC直管、TS接合的施工

1 切管

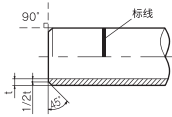


使用厚纸或者胶带裹在管外部，用油性马克笔在管子整圈作标记。按照和管轴成直角将管子切断。

2 倒角



使用锉刀、倒角器等将插管口进行全面的倒角。尤其是切管后，注意将直管端面处理干净，不要有毛刺以及灰尘。



(注)未做好倒角有可能导致施工不良。因此请务必进行倒角。

3 标记线的记入



口径13~40mm的管子的插入标记线：测量管端到接头接口为止的长度，用油性马克笔标记。
口径50~150mm的管子的插入标记线：零点长度加上表-2的粘接接长，在此位置用油性马克笔画上标记线。

表-1 TS接头接口标准长度

单位: mm

口径	13	16	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150
粘接余量	22	27	33	38	42	47	52	61	64	84	104	132

【参考】表-2 接头接口长度

单位: mm

口径	13	16	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150
接头接口长度	7	9	11	13	14	16	17	20	25	30	35	45

※请参考【解说】2。

4 洗净处理



用干燥的抹布将接头接口内面以及管子插口外面擦拭干净。尤其是在接合部位有油分或者水分附着的时候，需用少量丙酮或者酒精清扫干净。

(注)若未做好洗净处理，有可能导致施工不良，请务必进行洗净处理。

5 粘合剂的涂抹



以接头内面、直管外面的顺序适量、均一的薄涂与管材种类相合的专用粘合剂 (No. 88)，粘合剂涂抹量的配比为：【管子：接头】[7:3]

表-3 1个接合部的粘合剂使用量 (标准)

口径(mm)	13	16 (15)	20	25	30 (32)	40	50	65	75	100	125	150
使用量 (g)	0.9	1.2	1.7	2.0	3.1	5.0	7.1	9.9	12	20	30	44

※请参考【解说】4。

6 插入



粘合剂涂抹完毕以后，请直接及时地将管子插入接头，保持按压状态。按压时间请参考表-4。

表-4 TS接合的标准按压时间

口径 (mm)	50 以下	65 以上
标准按压时间 (秒)	30 以上	60 以上

※大口径管件请使用接管机。

(注)由于直管以及接头的尺寸公差有可能发生无法完全插入最内侧的情况。此时请勿使用敲击等方法强制将直管插入，这有可能导致接头负荷增大导致破损。

7 粘合剂的处理



粘接后，请立即用抹布将溢出的粘合剂擦拭干净。请勿在接合部施加力量。

8 溶剂成分的去



由于粘合剂含有有机溶剂，因此粘接后需要将溶剂的挥发气体去除。配管后养护时，请将管两端保持开放，勿密闭的状态，来去除里面的溶剂挥发气体。养护时，使用鼓风机 (低功率式样) 向配管内部吹气，待粘合剂固化后水洗内管内部可以

更有效地去除溶剂成分。

※请参考【解说】4

[解 说]

1 TS粘接是将接头的接口加工成锥形，利用粘合剂导致塑料管件的软化以及塑料管件的弹性来进行的粘接。将粘合剂涂到管材接头表面以后，会在表面 (图-1) 形成一个0.1mm的软化层，通过这一层管子可以流动性的插入进去。插进去以后，管和接头分别的软化层会融合在一起。

图-1 TS接合的原理

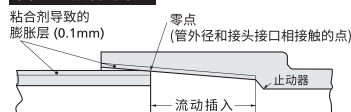
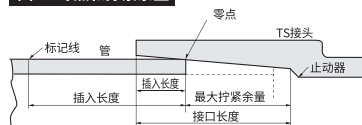


图-2 零点和拧紧余量



2 粘接部分的长度和耐压强度的关系，从试验的结果看，不涂抹胶水的状态，插入的长度 (零点) 是粘接配合件L长度约1/3的位置，是较为实用、达到充分耐压强度。

关于TS接合的插入余量，虽然我们希望能插到TS接头的接口长度 (止动器) 为止，但是考虑到管和接头的公差，在零点长度上加上表2的粘接长度，从这个长度到表1的止动器为止的长度即可，不必一定要插到接头的止动器为止。

但是，由于粘合剂的干燥导致管子插不进去的时候，需要切断接合部位，使用新的接头重新接合。

3 在涂抹粘合剂之前，我们会将管子插入接头试试看，这个是为了确认零点。这种情况下，插入长度从管的断面 (参考图-2) 到1/3~2/3的位置，和接头组合是标准作业方式。

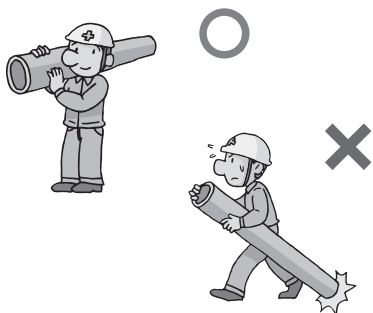
4 请注意不要过多涂抹粘合剂 (可能发生应力龟裂导致破损) 低温时候时，溶剂蒸发困难，容易导致残留，需要注意 (可能发生应力龟裂导致破损) 配管后养护时，请勿将管两端密封，需要保持通风来去除溶剂蒸汽。养护时，可使用鼓风机 (低压式样) 往配管内吹风，或者在粘合剂固化以后往配管内通水来有效地除去蒸汽。

配管设计时的注意事项

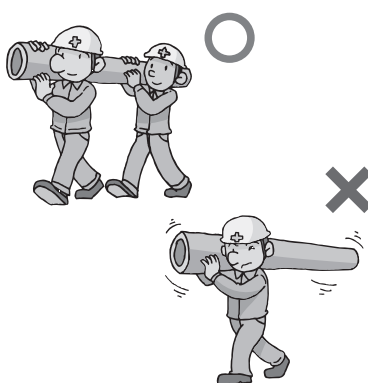
- 请根据使用条件(介质类型、温度、压力等)选择合适的材料(有关详细信息,请事先咨询 离您最近的销售办事处)。
- 最大允许压力是包括水锤压力在内的压力。请勿在最大允许压力以上使用。
- 最大允许压力因尺寸和温度而异,请在允许范围内进行设计和使用。
- 因为是由塑料制成的,所以相对于温度变化的热胀冷缩比金属大,并且还会产生热应力。因此,请根据使用条件和安装位置进行配管支撑和伸缩处理。
- 当使用正压气体时,即使采用与水压相同的压力值,由于可压缩介质特有的爆发力,也可能出现危险状态,因此必须对周围采取安全措施后使用,例如用保护材料包敷管子等。
- 请勿 [粘接] [溶接] 材质不同的塑料产品。(会导致粘接不良)。

搬运时的注意事项

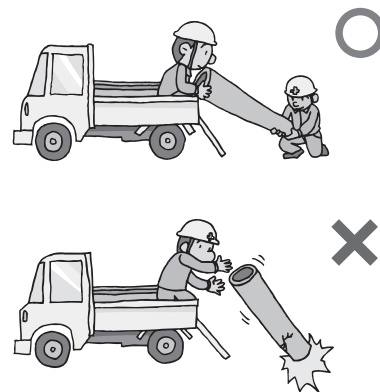
- 请勿强拉硬拽管道,否则会损坏管道。此外,因管子两端容易碎裂,请勿强拉硬拖。



- 口径为 150 毫米或更大的管道,应由两个人搬运。

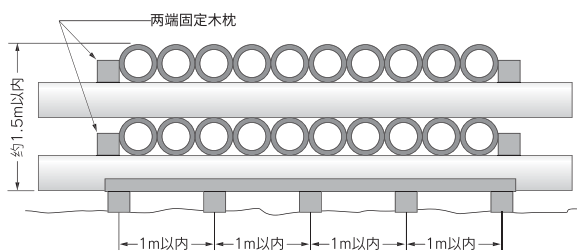


- 请勿将管道从卡车底盘直接扔下。



存放时的注意事项

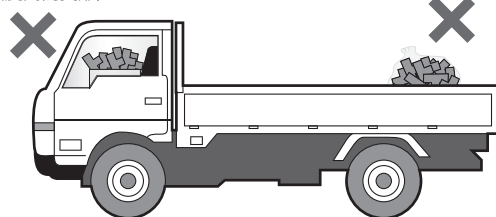
- 在室外存放管子和接头时,应采取诸如避免阳光直射和夹入隔片等措施,以便散热。



- 请勿将接头密封在高温环境中(比如:夏天,放在车内或密封的塑料袋中)。

封闭的汽车内
(可能因热度高而变形)

密封状态的
袋装产品



关于施工

- 粘接施工前,请从敝司官网下载 SDS(安全数据表)然后联络最近的营业点,确保作业者以及环境的安全性。
- 为了最大限度的保证作业安全性以及配管性能,请务必按照敝司施工顺序进行施工。
- 各种 AV 塑料管的粘接都必须使用敝司的 AV 粘合剂。
- 请注意不要过多涂抹粘合剂(可能发生应力龟裂导致破损)低温时候时,溶剂蒸发困难,容易导致残留,需要注意(可能发生应力龟裂导致破损)配管后养护时,请勿将管两端密封,需要保持通风来去除溶剂蒸汽。养护时,可使用鼓风机(低压气样)往配管内吹风,或者在粘合剂固化以后往配管内通水来有效地除去蒸汽。
- 完工检查请务必用水压进行检查。用气体(压缩空气或者正压气体)进行气密测试是非常危险的,请勿实施。

溶剂龟裂(SC)应对方法

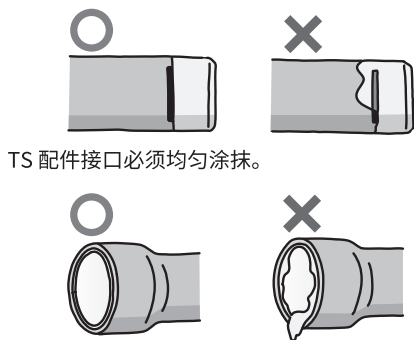
SC(Solvent Cracking) 是应力龟裂的一种、是为了区别于溶剂造成的 PVC 直管内壁所出现的龟裂。其主要原因在于溶剂(胶水,防腐剂)的存在。

再加上应力(热应力、TS 连接部应力、弯曲、其它外部应力),在冬季等低温环境下施工等(溶剂更易残留),会更加容易发生,因此配管施工时请采用以下的 SC 对策方法。

项目	
粘合剂的用量	按照配件种类区分,选用相对应的专用粘合剂适量均匀涂抹。 直管插入以外的部分不要超出涂抹。特别是配件内侧一定要均匀涂抹(粘合剂涂抹量以「直管:配件」定为「7:3」的比例涂抹)。
粘合剂的擦拭	粘接后,溢出的粘合剂必须用毛巾擦拭。涂抹时,沟槽部溢出的粘合剂需要擦拭掉。
直管两端开放	阀门、排气阀、盲法兰等全部打开,保持通风良好方便溶剂挥发散去。(不要在密封空间施工)。
采用预制组件装配法	在每 2~4 支管之间先装预制加工工件等自然通风环境下粘合剂挥发后,再进行配管连接。
配件内部通气	配管施工后需要一定保养时间,使管的两端处于开放状态以便于溶剂挥发干净(不要在密闭环境下),也可通过吹风机(低功率型号)向管内吹风更有效果。
配件内水洗	配管施工完成后的保养期间,配管两侧不可密封保持畅通状态是等溶剂完全挥发,粘合剂固化后,用水进行冲洗也有效果。 口径 50mm 以下在施工 30 分钟后,口径在 65mm 以上在施工 1 小时后尽快进行。
伸缩对策	由于温差原因,防止热应力的变化,也需考虑伸缩对策。
配件	配管固定施工过程中,尽可能避免使用 U 型管夹,最好用宽幅的管夹。 在使用 U 型管夹过程中不要让管夹直接贴紧管壁,需在中间增加橡胶垫圈等防护材料进行保护。 在使用 U 型管夹或固定夹时请注意不要拧紧过度。

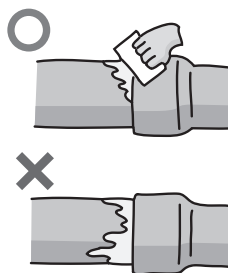
粘合剂的使用量

粘合剂涂抹不要超过标记线。



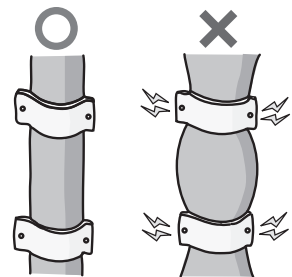
粘合剂的擦拭

使用抹布将插入后溢出的粘合剂擦拭干净。



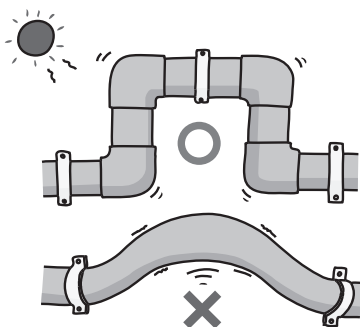
配件

U型管夹等固定用配件不要拧紧过度。



伸缩对策

为了减少热应力, 请进行伸缩处理。



除去溶剂成分&直管两端开放

实施通风



通过水洗



直管两端开放

